技專校院招生委員會聯合會 106學年度四技二專甄選入學招生

委員學校作業操作參考手册

電話:02-27725333 (代表號)

傳真: 02-27738881

網址:http://www.jctv.ntut.edu.tw

Email: jctvweb@ntut.edu.tw

中華民國106年5月

壹、資料交換與FTP設置說明

- 一、FTP連線設定及設定說明
 - 1.各甄選學校僅限使用單一IP位置連線下載考生PDF檔案資料,請於106年5 月24日10:00起至5月30日17:00止,開放學校FTP連線設定之「密碼」、 「IP」設定,如圖1所示。



圖1

2. 俟本會完成資料夾及驗證碼之設定後,於106年5月31日10:00起至6月5日 10:00止,至本委員會FTP位置,取回驗證碼(verify.txt),如圖2所示。



圖2

3.輸入驗證後完成驗證程序,顯示「完成驗證」,即完成所有設定,如圖3 所示。



圖3

二、使用FTP軟體下載考生PDF檔案

建議安裝使用filezilla client軟體,於106年6月10日12時起連結本委員會FTP server

主機: ftp://download.jctv.ntut.edu.tw

使用者名稱: (學校帳號) 使用者密碼: (各校自設)

連接埠: (空白)

成功登入後,即看到學校帳號之資料夾,將整個資料夾取回即可。

三、資料夾設置及HTML說明

學校資料(例:ntut)下分設校系科組學程代碼(例:104001)資料夾,內含基本資料表(A20)、在校學業成績證明(A21)、競賽證照得獎加分證明(A22)、繳費證明(receipt)、備審資料-已確認(reqData)及備審資料-已上傳未確認(overdue)等子資料夾,如圖4所示。

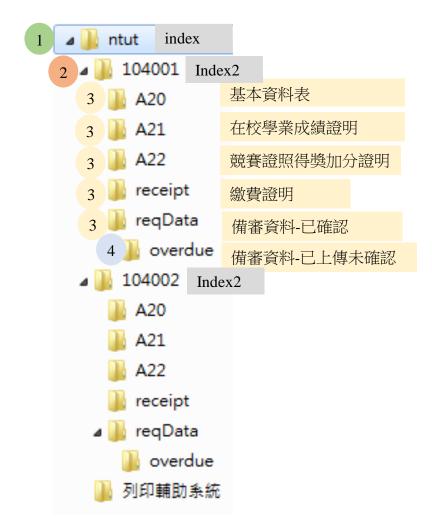


圖4

<mark>範例1:</mark>Index(學校資料夾下index)

106學年度四技二專甄選入學資料索引 ○○科技大學

製表時間:YYY/MM/DD(W)24:00:00

校系科組	系科(組)、	一階篩選	第二階段	備審資	料上傳狀 統計	態人數	基本資料表	在校學業 成績	競賽證照 得獎加分	繳費
學程代碼	學程名稱	通過人數	報名人數	已確認	已上傳 未確認	未上傳	(A20)	放領 證明(A21)		證明
$\bigcirc\bigcirc\bigcirc\bigcirc001$	機械工程系	《人數》	《人數》	《人數》	《人數》	《人數》	《人數》	《人數》	《人數》	《人數》
$\bigcirc\bigcirc\bigcirc002$	車輛工程系	《人數》	《人數》	《人數》	《人數》	《人數》	《人數》	《人數》	《人數》	《人數》
<u> </u>	能源與冷凍空調工 程系	《人數》	《人數》	《人數》	《人數》	《人數》	《人數》	《人數》	《人數》	《人數》

<mark>範例2:</mark>Index2(學校資料夾/校系科組學程代碼/index)

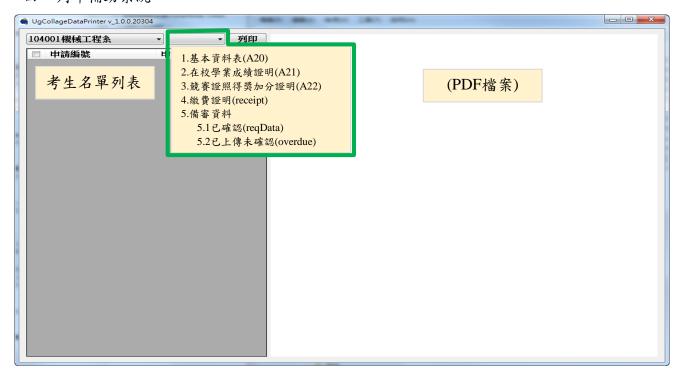
106學年度四技二專甄選入學資料索引 ○○科技大學-○○○001機械工程系

製表時間:YYY/MM/DD(W)24:00:00。依甄選編號排序。

甄選編號	考生姓名	備審資料狀態 (檔案連結)	基本資料表 (A20)	在校 學業成績證明 (A21)	競賽證照 得獎加分 證明(A22)	繳費證明
OOO0010001		已確認	連結	連結		
OOO0010002		已上傳未確認	連結	連結	連結	連結
OOO010003		已確認	連結	連結	連結	
○○○0010004		已確認	連結	連結	連結	

※繳費證明係供各校查核考生繳費情形參考。完成繳費考生,仍以在繳費期限內實際繳費至貴校名單為準。

四、列印輔助系統



貳、考生基本資料表(表A20)

- 一、完成第二階段報名程序之考生,由本會作業系統產生「考生基本資料表」,供各甄選學校辦理第二階段指定項目甄試作業時使用,考生2吋照片係考生報名統一入學測驗考試時繳交之照片。
- 二、各甄選學校依據「各校系科(組)、學程甄選辦法」規定,辦理指定項目甄試。考生應依 甄試通知單要求攜帶之各項證件及資料【如國民身分證(或護照)、備審資料正本等】, 參加指定項目甄試,並要求考生於「考生基本資料表」中簽名。
- 三、本項考生基本資料表(PDF檔案),每名考生1個檔案,檔名命名方式為考生「甄選入學報名序號(範例:1010010001_A20.pdf)」,置於各甄選學校設置之FTP資料夾,提供各甄選學校使用。

參、在校學業成績(表A21)審查作業要點

- 一、在校學業成績於甄選原始總分中是否採計,由各甄選學校決定並已明訂簡章中;如不予 採計,則其占總成績比例為0%。惟是否於備審資料審查中酌予採計,其採計標準由各 校自行訂定。
- 二、在校學業成績於甄選原始總分採計方式,請參閱招生簡章總則第17-18頁,採百分制計 算至小數第2位,第3位四捨五入:
 - (一)應屆畢業生以高一至高三上學期,合計5學期之學業平均成績。
 - (二) 非應屆畢業考生係以在校學業成績(含最後1學期)之各學期學業平均成績。
 - (三) 同等學力考生在校學業平均成績由甄選學校審酌採認。
- 三、依招生簡章規定,考生備審資料之在校學業成績證明,106學年度起所有招生群類別採 用網路上傳方式繳交,由聯合甄選委員會傳送至所報名之甄選學校。
 - ※應屆畢業生「在校學業成績證明(PDF檔)」,統一由所屬就讀學校於資格審查作業時上傳至本委員會。
 - ※非應屆畢業生於第二階段報名時,由考生自行上傳。
- 四、應屆畢業生於106年5月12日(星期五)10:00起至106年5月24日(星期三)17:00止,至本委員會網站查詢所屬高職學校上傳之「在校學業成績證明(PDF檔)」,如有問題應於規定作業時間向所屬高職學校或本委員會反映。考生未於查詢期間內上網查詢或查詢之成績證明內容有誤而未及時反映,致影響個人第二階段甄試權益,考生應自行負責。
- 五、本項在校學業成績證明(PDF檔案),每名考生1個檔案,檔名命名方式為考生「甄選入學報名序號(範例:1010010001_A21.pdf)」,置於各甄選學校設置之FTP資料夾,提供甄選原始總分或備審資料審查中審酌採計;各甄選學校除於辦理審查時,如對考生在校學業成績證明有疑義時,得請考生補送紙本證明以供查核外,其餘情形者,請勿要求考生另行繳寄紙本證明,以遵招生簡章規定。

肆、競賽、證照(表A22)審查作業要點

一、重要作業程序說明

- (一) 所有考生【含非屬試辦網路上傳甄選群(類)別之考生】均應依規定於第二階段報名時,將證照或得獎加分證明(PDF檔案)完成網路上傳。未依規定期限及方式完成網路上傳者,不予計分,考生不得異議。
- (二)本項競賽、證照上傳資料(PDF檔案),每名考生1個檔案,檔名命名方式為考生「甄選入學報名序號(範例:1010010001_A22.pdf)」,置於各甄選學校設置之FTP資料夾,提供甄選原始總分中審酌採計。

二、列印審查文件

- (一) 列印空白登記表 (PDF檔案):從「甄試入學第二階段系統」中1-5-1功能,印製符合「證照或得獎加分考生名冊」空白登記表,供審查人員登錄。
- (二) 列印「證照或得獎加分種類代碼對照表」,如附件一所示。
- (三) 列印證照或競賽得獎加分網路上傳之證明文件(PDF檔案)。

二、審查作業

- (一) 競賽、證照加分標準
 - 1. 各校系科(組)學程「甄選辦法」中「證照或得獎加分」採計方式訂定為「依加分標準」者,始得採計加分;訂定為「不予加分」者,考生雖檢附證照或得獎加分仍不得增加 甄選總成績。
 - 2. 考生所檢附之證明,必須是在高中職就學期間及其之後所取得的得獎憑證,且符合簡章所訂106學年度四技二專甄選入學招生競賽、證照優待加分標準表及本學年度採認之「中央、直轄市主管行政機關主辦之技(藝)能競賽」(參閱簡章第21頁)、外語群採認民間語文檢定項目及加分比率彙整表(參閱簡章第22頁)與「甄選群(類)別及技藝技能優良職種類別對照表」(參閱簡章第29-41頁)之規定,國中、國小時期所取得之證照或競賽得獎者,將不予採認。
 - 3. 競賽得獎性質及證照種類,必須符合「甄選群(類)別及技藝技能優良職種類別對照表」,資料與簡章所訂甄選群(類)別不符者,不得加分(尤其注意,資管類與商管群所採計之職種類不同)。

意即考生若報名機械群,則其所持證照得獎證明必須為機械群之職種(類)才可採計總成績加分,未列出之證照或競賽項目,一律不得採計為總成績加分。

考生持其他群(類)之證照或證明者,是否於備審資料審查或面試項目中酌予加分,則由各校自訂。

4. 甄選總成績僅提供1項競賽獲獎或證照加分,持有兩張以上之證照及得獎,僅可選擇1

項採計加分。

- 各項競賽之主辦單位,必須是中央、直轄市主管行政機關(獎狀頒發單位及首長姓名 須相符)。
- 6. 「競賽、證照優待加分標準表」中,『全國技能競賽』獎狀(獎狀上會註明第幾屆全國技能競賽)係由「國際技能競賽中華民國委員會」主辦及核發。

注意:請留意全國技能競賽為決賽或是分區初賽。

- 7. 有技術士「學科測驗」及格證明及「術科」及格證明者,視同取得技術士證照,可給予加分。但僅有技術士「學科測驗」及格證明而無「術科」及格證明者,因尚未取得證照,故不能給予加分。
- 交通部高公局所核發的「汽車修護技工」執照不能比照「汽車修護」技術士證照。
- 9. 各類競賽及證照採計得獎樣張及類似競賽不採計之樣張,如附件二所示。

三、製作「符合證照及得獎加分名冊」

- 1. 依登錄「證照或得獎加分學生名冊」,將加分種類代碼使用1-5-2整批編輯或1-5-3單筆編輯功能,輸入「甄試入學第二階段系統」之成績處理程式中。
- 2. 使用1-5-4匯出審查結果再次核對加分種類及加分百分比。
- 3. 各委員學校請於各校自訂時間(含)前寄發甄選總成績(含競賽、證照審查結果),並依 簡章規定通知不符考生於各校自訂時間辦理複查。

四、有疑義之競賽及證照處理

- 1. 複查時僅能就報名時所繳交之資料有疑義部分提出申請,不可再要求補繳證照或技藝技 能競賽獎狀等證明文件。
- 2. 審查人員遇有疑義之競審證明、證照,得交由校內甄選委員會依招生簡章規定判定。
- 3. <u>其他國際性競賽獲獎(如紐倫堡國際發明展、世界青少年發明展、金爵獎國際調酒大賽</u> 等),依本學年度簡章規定均不得做為甄選總成績加分。

伍、勞動部核發相當技術士之證照

單一級技術士職類計17種,其中004一般手工電銲、005氣銲、091氫氣鷂極電銲及097 半自動電銲等四職類,須具備各該職類技能檢定規範所訂甲(乙)級資格所需技能項目者,始 可比照甲(乙)級技術士檢定合格。

勞動部核發之單一級技術士職類請參閱下列一覽表。

表3-1 單一級職類一覽表

004	一般手工電銲 (單一級)=>(甲級、乙級、丙級)
005	氣銲 (單一級)=>(甲級、乙級、丙級)
061	固定式起重機操作 (單一級=>丙級)
062	移動式起重機操作 (單一級=>丙級)
063	人字臂起重桿操作 (單一級=>丙級)
068	鋼琴調音 (單一級=>丙級)
070	重機械操作(推土機) (單一級=>丙級)
070	重機械操作 (挖掘機) (單一級=>丙級)
070	重機械操作 (鏟裝機) (單一級=>丙級)
070	重機械操作 (一般裝載機) (單一級=>丙級)
091	氫氣鎢極電銲 (單一級) (甲級、乙級、丙級)
097	半自動電銲 (單一級) (甲級、乙級、丙級)
099	第一種壓力容器操作 (單一級=>丙級)
108	農用曳引機操作 (單一級=>丙級)
151	推高機操作 (單一級=>丙級)
154	保母人員 (單一級=>丙級)
178	照顧服務員 (單一級=>丙級)

表3-2 004-1 一般手工電銲技術士(76年至92年12月31日前)比照乙級資格所需技能要求表

項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)	項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)
1	A1F2 · A1H2 · A1V2 · A1O2	7	C2VF3 · C2HF3
2	A2F3 · A2H3 · A2V3 · A2O3	8	C2VH3
3	B1F4、B1H4、B1V4	9	D1VF4 · D1HF4
4	B2F4 \ B2H4 \ B2V4 \ B2O4	10	D1VH4
5	C1VF3 · C1HF3	11	D2VF4 · D2HF4
6	C1VH3	12	D2VH4

表列1-12項中,任何一項內所列技能檢定位置必須全部檢定合格,才能比照乙級技能要求。但無墊板(A2、B2)或無襯環(C2、D2)檢定合格後,有墊板(A1、B1)或有襯環(C1、D1)雖未檢定,亦視為已合格。

表3-3 004-1 一般手工電銲技術士(76年至92年12月31日前)比照甲級資格所需技能要求表

	31 31 12 11 - (- 1	' '	7 = 7 777 = 7 10 = 7 1 = 7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)	項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)
1	(A1F2 \ A1H2 \ A1V2 \ A1O2)	21	(B2F4 \ B2H4 \ B2V4 \ B2O4)(C2VF3 \ C2HF3)
1	(B1F4 \cdot B1H4 \cdot B1V4)	31	(B2F4 \ B2H4 \ B2V4 \ B2O4)(C2VF3 \ C2HF3)
2	(A1F2 \ A1H2 \ A1V2 \ A1O2)	22	(B2F4 \ B2H4 \ B2V4 \ B2O4)C2VH3
2	(B2F4 \ B2H4 \ B2V4 \ B2O4)	32	(B2F4 \ B2H4 \ B2V4 \ B2O4)C2VH3
3	(A1F2 \ A1H2 \ A1V2 \ A1O2)(C1VF3 \ C1HF3)	33	(B2F4 \cdot B2H4 \cdot B2V4 \cdot B2O4)(D1VF4 \cdot D1HF4)
4	(A1F2 \ A1H2 \ A1V2 \ A1O2)C1VH3	34	(B2F4 \ B2H4 \ B2V4 \ B2O4)D1VH4
5	(A1F2 \ A1H2 \ A1V2 \ A1O2)(C2VF3 \ C2HF3)	35	(B2F4 \cdot B2H4 \cdot B2V4 \cdot B2O4)(D2VF4 \cdot D2HF4)
6	(A1F2 \ A1H2 \ A1V2 \ A1O2)C2VH3	36	(B2F4 \ B2H4 \ B2V4 \ B2O4)D2VH4
7	(A1F2 · A1H2 · A1V2 · A1O2)(D1VF4 · D1HF4)	37	(C1VF3 · C1HF3)C1VH3
8	(A1F2 \ A1H2 \ A1V2 \ A1O2)D1VH4	38	(C1VF3 \ C1HF3)C2VH3
9	(A1F2 \ A1H2 \ A1V2 \ A1O2)(D2VF4 \ D2HF4)	39	(C1VF3 \ C1HF3)(D1VF4 \ D1HF4)
10	(A1F2 \ A1H2 \ A1V2 \ A1O2)D2VH4	40	(C1VF3 · C1HF3)D1VH4
1.1	(A2F3 \ A2H3 \ A2V3 \ A2O3)	41	(C1VF3 \ C1HF3)(D2VF4 \ D2HF4)
11	(B1F4 \cdot B1H4 \cdot B1V4)	41	(C1V13 · C1111·3)(D2V1·4 · D2111·4)
12	(A2F3 \ A2H3 \ A2V3 \ A2O3)	42	(C1VF3 \ C1HF3)D2VH4
12	(B2F4 \ B2H4 \ B2V4 \ B2O4)	42	(C1 V13 · C1111·3)D2 V114
13	(A2F3 · A2H3 · A2V3 · A2O3)(C1VF3 · C1HF3)	43	C1VH3(C2VF3 \ C2HF3)
14	(A2F3 · A2H3 · A2V3 · A2O3)C1VH3	44	C1VH3(D1VF4 \ D1HF4)
15	(A2F3 · A2H3 · A2V3 · A2O3)(C2VF3 · C2HF3)	45	C1VH3 · D1VH4
16	(A2F3 · A2H3 · A2V3 · A2O3)C2VH3	46	C1VH3(D2VF4 \ D2HF4)
17	(A2F3 · A2H3 · A2V3 · A2O3)(D1VF4 · D1HF4)	47	C1VH3 · D2VH4
18	(A2F3 · A2H3 · A2V3 · A2O3)D1VH4	48	(C2VF3 · C2HF3)C2VH3
19	(A2F3 · A2H3 · A2V3 · A2O3)(D2VF4 · D2HF4)	49	(C2VF3 · C2HF3)(D1VF4 · D1HF4)
20	(A2F3 \ A2H3 \ A2V3 \ A2O3)D2VH4	50	(C2VF3 \ C2HF3)D1VH4
21	(B1F4 \ B1H4 \ B1V4)(C1VF3 \ C1HF3)	51	(C2VF3 · C2HF3)(D2VF4 · D2HF4)
22	(B1F4 \ B1H4 \ B1V4)C1VH3	52	(C2VF3 · C2HF3)D2VH4
23	(B1F4 \ B1H4 \ B1V4)(C2VF3 \ C2HF3)	53	C2VH3(D1VF4 \ D1HF4)
24	(B1F4 \ B1H4 \ B1V4)C2VH3	54	C2VH3 \ D1VH4
25	(B1F4 \ B1H4 \ B1V4)(D1VF4 \ D1HF4)	55	C2VH3(D2VF4 \ D2HF4)
26	(B1F4 \ B1H4 \ B1V4)D1VH4	56	C2VH3 \ D2VH4
27	(B1F4 \ B1H4 \ B1V4)(D2VF4 \ D2HF4)	57	(D1VF4 \ D1HF4)D1VH4
28	(B1F4 \ B1H4 \ B1V4)D2VH4	58	(D1VF4 · D1HF4)D2VH4
29	(B2F4 \cdot B2H4 \cdot B2V4 \cdot B2O4)(C1VF3 \cdot C1HF3)	59	D1VH4(D2VF4 \ D2HF4)
30	(B2F4 \ B2H4 \ B2V4 \ B2O4)C1VH3	60	(D2VF4 · D2HF4)D2VH4
大主 万	间久陌由,任何一百內的別址终龄完位罢必須入	郊协宁。	人故, 于此比昭田绍壮华西北。伯血劫七(A)、

本表列各項中,任何一項內所列技能檢定位置必須全部檢定合格,才能比照甲級技能要求。但無墊板(A2、B2)或無襯環(C2、D2)檢定合格後,有墊板(A1、B1)或有襯環(C1、D1)雖未檢定,亦視為已合格。

表3-4 004-2 一般手工電銲碳鋼類技術士(93年1月1日起)比照乙級資格所需技能要求表

項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)	項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)	
1	A1F2 \ A1H2 \ A1V2 \ A1O2	7	C2VF3 · C2HF3	
2	A2F3 · A2H3 · A2V3 · A2O3	8	C2VH3	
3	B1F4 \ B1H4 \ B1V4 \ B1O4	9	D1VF4 · D1HF4	
4	B2F4 \ B2H4 \ B2V4 \ B2O4	10	D1VH4	
5	C1VF3 · C1HF3	11	D2VF4 · D2HF4	
6	C1VH3	12	D2VH4	
表列1-12項中,任何一項內所列技能檢定位置必須全部檢定合格,才能比照乙級技能要求。				

表3-5 004-2 一般手工電銲碳鋼類技術士(93年1月1日起)比照甲級資格所需技能要求表

	·		·
項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)	項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)
1	(A1F2 \ A1H2 \ A1V2 \ A1O2)(C2VF3 \ C2HF3)	22	(B2F4 \ B2H4 \ B2V4 \ B2O4) D1VH4
2	(A1F2 \ A1H2 \ A1V2 \ A1O2) C2VH3	23	(B2F4 \ B2H4 \ B2V4 \ B2O4)(D2VF4 \ D2HF4)
3	(A1F2 \ A1H2 \ A1V2 \ A1O2)(D2VF4 \ D2HF4)	24	(B2F4 \ B2H4 \ B2V4 \ B2O4) D2VH4
4	(A1F2 \ A1H2 \ A1V2 \ A1O2) D2VH4	25	(C1VF3 · C1HF3)C2VH3
5	(A2F3 \ A2H3 \ A2V3 \ A2O3)(C1VF3 \ C1HF3)	26	(C1VF3 · C1HF3)(D2VF4 · D2HF4)
6	(A2F3 \ A2H3 \ A2V3 \ A2O3) C1VH3	27	(C1VF3 · C1HF3) D2VH4
7	(A2F3 \ A2H3 \ A2V3 \ A2O3)(C2VF3 \ C2HF3)	28	C1VH3 (C2VF3 \ C2HF3)
8	(A2F3 \ A2H3 \ A2V3 \ A2O3) C2VH3	29	C1VH3 (D2VF4 \ D2HF4)
9	(A2F3 \ A2H3 \ A2V3 \ A2O3)(D1VF4 \ D1HF4)	30	C1VH3 · D2VH4
10	(A2F3 \ A2H3 \ A2V3 \ A2O3) D1VH4	31	(C2VF3 · C2HF3) C2VH3
11	(A2F3 \ A2H3 \ A2V3 \ A2O3)(D2VF4 \ D2HF4)	32	(C2VF3 · C2HF3)(D1VF4 · D1HF4)
12	(A2F3 \ A2H3 \ A2V3 \ A2O3) D2VH4	33	(C2VF3 \ C2HF3) D1VH4
13	(B1F4 \cdot B1H4 \cdot B1V4 \cdot B1O4)(C2VF3 \cdot C2HF3)	34	(C2VF3 \ C2HF3)(D2VF4 \ D2HF4)
14	(B1F4 \ B1H4 \ B1V4 \ B1O4) C2VH3	35	(C2VF3 \ C2HF3) D2VH4
15	(B1F4 \ B1H4 \ B1V4 \ B1O4)(D2VF4 \ D2HF4)	36	C2VH3 (D1VF4 \ D1HF4)
16	(B1F4 \ B1H4 \ B1V4 \ B1O4) D2VH4	37	C2VH3 · D1VH4
17	(B2F4 \ B2H4 \ B2V4 \ B2O4)(C1VF3 \ C1HF3)	38	C2VH3 · D2VH4
18	(B2F4 \ B2H4 \ B2V4 \ B2O4) C1VH3	39	(D1VF4 \ D1HF4) D2VH4
19	(B2F4 \ B2H4 \ B2V4 \ B2O4)(C2VF3 \ C2HF3)	40	D1VH4(D2VF4 \ D2HF4)
20	(B2F4 \ B2H4 \ B2V4 \ B2O4) C2VH3	41	(D2VF4 \ D2HF4) C2VH3
21	(B2F4 \ B2H4 \ B2V4 \ B2O4)(D1VF4 \ D1HF4)	42	(D2VF4 \ D2HF4) D2VH4

表列1-42項中,任何一項內所列技能檢定位置必須全部檢定合格,才能比照甲級技能要求。但無墊板(A2、B2)或無襯環(C2、D2)檢定合格後,有墊板(A1、B1)或有襯環(C1、D1)雖未檢定,亦視為已合格。

表3-6 004-3 一般手工電銲不鏽鋼類技術士(93年1月1日起)比照乙級資格所需技能要求表

項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)	項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)		
1	A1F5 · A1H5 · A1V5 · A1O5	4	C1VH5		
2	B1F5 \ B1H5 \ B1V5 \ B1O5	5	D1VF5 · D1HF5		
3 C1VF5 · C1HF5 6 D1VH5					
表列1-6項中,任何一項內所列技能檢定位置必須全部檢定合格,才能比照乙級技能要求。					

表3-7 004-3 一般手工電銲不鏽鋼類技術士(93年1月1日起)比照甲級資格所需技能要求表

項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)	項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)
1	(A1F5 \ A1H5 \ A1V5 \ A1O5)(C1VF5 \ C1HF5)	8	(B1F5 \ B1H5 \ B1V5 \ B1O5) D1VH5
2	(A1F5 \ A1H5 \ A1V5 \ A1O5) C1VH5	9	(C1VF5 \ C1HF5) C1VH5
3	(A1F5 \ A1H5 \ A1V5 \ A1O5)(D1VF5 \ D1HF5)	10	(C1VF5 \ C1HF5)(D1VF5 \ D1HF5)
4	(A1F5 \ A1H5 \ A1V5 \ A1O5) D1VH5	11	(C1VH5 \ C1HF5) D1VH5
5	(B1F5 \cdot B1H5 \cdot B1V5 \cdot B1O5)(C1VF5 \cdot C1HF5)	12	C1VH5(D1VF5 \ D1HF5)
6	(B1F5 \ B1H5 \ B1V5 \ B1O5) C1VH5	13	C1VH5 · D1VH5
7	(B1F5 \cdot B1H5 \cdot B1V5 \cdot B1O5)(D1VF5 \cdot D1HF5)	14	(D1VF5 \ D1HF5) D1VH5
表列1-14項中,任何一項內所列技能檢定位置必須全部檢定合格,才能比照甲級技能要求。			

表3-8 005 氣銲技術士比照甲級資格暨比照乙級資格所需技能要求表

項次	比照甲級資格所需技能要求表	比照乙級資格所需技能要求表
均人	技能檢定位置(以技能代號表示)	技能檢定位置(以技能代號表示)
1	(GAF、GAH、GAV、GAO)(GBVF、GBHF)	GAF、GAH、GAV、GAO
2	(GAF、GAH、GAV、GAO) (GBVH)	GBVF、GBHF
3	(GBVF \ GBHF) (GBVH)	GBVH
	表列項次1、2、3中,任何一項次內所列技	表列項次1、2、3中,任何一項次內所列技
說明	能檢定位置必須全部檢定合格,才能比照甲	能檢定位置必須全部檢定合格,才能比照
	級資格。	乙級資格。

表3-9 091 氢銲鎢極電銲技術士比照乙級資格所需技能要求表

項次	技能檢定位置(以技能代號表示)	項次	技能檢定位置(以技能代號表示)
1	SF · SH · SV · SO	5	CVH
2	TVF · THF	6	DVF · DHF
3	TVH	7	DVH
4	CVF · CHF		

說明:1.表列S、T類中包括有碳鋼(P-01)、低合金鋼(P-03、P-04、P-05)、不銹鋼(P-08)及鋁 (P-21)材料。C類及D類中包括有碳鋼(P-01)、低合金鋼(P-03、P-04、P-05)、不銹鋼 (P-08)等材料之檢定。

2.表列七項中,每任何一項都必須以同類材料全部檢定合格後,才能比照乙級資格。

表3-10 091 氫銲鎢極電銲技術士比照甲級資格所需技能要求表

項次	技能檢定位置(以技能代號表示)	項次	技能檢定位置(以技能代號表示)
1	$(SF \cdot SH \cdot SV \cdot SO) (TVF \cdot THF)$	11	(TVF \ THF) (DVH)
2	(SF、SH、SV、SO) (TVH)	12	(TVH) (CVF、CHF)
3	(SF \ SH \ SV \ SO) (CVF \ CHF)	13	(TVH) (CVH)
4	(SF \ SH \ SV \ SO) (CVH)	14	(TVH) (DVF \ DHF)
5	(SF · SH · SV · SO) (DVF · DHF)	15	(TVH) (DVH)
6	(SF、SH、SV、SO) (DVH)	16	(CVF · CHF) (CVH)
7	(TVF \ THF) (TVH)	17	(CVF、CHF) (DVF、DHF)
8	(TVF \ THF) (CVF \ CHF)	18	(CVF \ CHF) (DVH)
9	(TVF \ THF) (CVH)	19	(CVH) (DVF \ DHF)
10	(TVF · THF) (DVF · DHF)	20	(CVH) (DVH)

說明:1.表列S、T類中包括有碳鋼(P-01)、低合金鋼(P-03、P-04、P-05)、不銹鋼(P-08)及鋁 (P-21)材料。C類及D類中包括有碳鋼(P-01)、低合金鋼(P-03、P-04、P-05)、不銹鋼 (P-08)等材料之檢定。

2.表列1-20項中,每任何一項都必須以同類材料全部檢定合格後,才能比照甲級資格。

表3-11 097 半自動電銲技術士比照乙級資格所需技能要求表

項次	技能檢定位置(以技能代號表示)	項次	技能檢定位置(以技能代號表示)			
1	S2F、S2H、S2V、S2O	9	C1VH			
2	A1F · A1H · A1V · A1O	10	C2VF、C2HF			
3	$A2F \cdot A2H \cdot A2V \cdot A2O$	11	C2VH			
4	B1F · B1H · B1V	12	D1VF · D1HF			
5	B2F · B2H · B2V · B2O	13	D1VH			
6	T2VF、T2HF	14	D2VF · D2HF			
7	T2VH	15	D2VH			
8	C1VF · C1HF					
表列1-15項中,任何一項內所列技能檢定位置必須全部檢定合格,才能比照乙級資格技能要求。						

表3-12 097 半自動電銲技術士比照甲級資格所需技能要求表

	70 11 077 日期 电外 汉内			
項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)	項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)	
1	(S2F \ S2H \ S2V \ S2O)(T2VF \ T2HF)	40	(B2F \ B2H \ B2V \ B2O)(D1VH)	
2	(S2F \ S2H \ S2V \ S2O)(T2VH)	41	(B2F \ B2H \ B2V \ B2O)(D2VF \ D2HF)	
3	(S2F \ S2H \ S2V \ S2O)(C1VF \ C1HF)	42	(B2F \ B2H \ B2V \ B2O)(D2VH)	
4	(S2F \ S2H \ S2V \ S2O)(C1VH)	43	(T2VF · T2HF)(T2VH)	
5	(S2F \ S2H \ S2V \ S2O)(C2VF \ C2HF)	44	(T2VF \ T2HF)(C1VF \ C1HF)	
6	(S2F \ S2H \ S2V \ S2O)(C2VH)	45	(T2VF \ T2HF)(C1VH)	
7	(S2F \ S2H \ S2V \ S2O)(D1VF \ D1HF)	46	(T2VF · T2HF)(C2VF · C2HF)	
8	(S2F \ S2H \ S2V \ S2O)(D1VH)	47	(T2VF \ T2HF)(C2VH)	
9	(S2F \ S2H \ S2V \ S2O)(D2VF \ D2HF)	48	(T2VF · T2HF)(D1VF · D1HF)	
10	(S2F \ S2H \ S2V \ S2O)(D2VH)	49	(T2VF · T2HF)(D1VH)	
11	(A1F · A1H · A1V · A1O)(T2VF · T2HF)	50	(T2VF · T2HF)(D2VF · D2HF)	
12	(A1F · A1H · A1V · A1O)(T2VH)	51	(T2VF · T2HF)(D2VH)	
13	(A1F · A1H · A1V · A1O)(C2VF · C2HF)	52	$(T2VH)(C1VF \cdot C1HF)$	
14	(A1F · A1H · A1V · A1O)(C2VH)	53	(T2VH)(C1VH)	
15	(A1F · A1H · A1V · A1O)(D2VF · D2HF)	54	(T2VH)(C2VF \ C2HF)	
16	(A1F · A1H · A1V · A1O)(D2VH)	55	(T2VH)(C2VH)	
17	(A2F \ A2H \ A2V \ A2O)(T2VF \ T2HF)	56	(T2VH)(D1VF · D1HF)	
18	(A2F · A2H · A2V · A2O)(T2VH)	57	(T2VH)(D1VH)	
19	(A2F · A2H · A2V · A2O)(C1VF · C1HF)	58	(T2VH)(D2VF \cdot D2HF)	
20	(A2F \ A2H \ A2V \ A2O)(C1VH)	59	(T2VH)(D2VH)	
21	(A2F · A2H · A2V · A2O)(C2VF · C2HF)	60	(C1VF \ C1HF)(C2VH)	
22	(A2F \ A2H \ A2V \ A2O)(C2VH)	61	(C1VF · C1HF)(D2VF · D2HF)	
23	(A2F · A2H · A2V · A2O)(D1VF · D1HF)	62	(C1VH · C1HF)(D2VH)	
24	(A2F \ A2H \ A2V \ A2O)(D1VH)	63	(C1VH)(C2VF · C2HF)	
25	(A2F、A2H、A2V、A2O)(D2VF、D2HF)	64	(C1VH)(D2VF · D2HF)	
26	(A2F · A2H · A2V · A2O)(D2VH)	65	(C1VH)(D2VH)	
27	(B1F \cdot B1H \cdot B1V \cdot B1O)(T2VF \cdot T2HF)	66	(C2VF · C2HF)(C2VH)	
28	(B1F \cdot B1H \cdot B1V \cdot B1O)(T2VH)	67	(C2VF · C2HF)(D1VF · D1HF)	
29	(B1F \cdot B1H \cdot B1V \cdot B1O)(C2VF \cdot C2HF)	68	(C2VF \ C2HF)(D1VH)	
30	(B1F \cdot B1H \cdot B1V \cdot B1O)(C2VH)	69	(C2VF · C2HF)(D2VF · D2HF)	
31	(B1F \cdot B1H \cdot B1V \cdot B1O)(D2VF \cdot D2HF)	70	(C2VF · C2HF)(D2VH)	
32	(B1F \ B1H \ B1V \ B1O)(D2VH)	71	(C2VH)(D1VF \ D1HF)	
33	(B2F · B2H · B2V · B2O)(T2VF · T2HF)	72	(C2VH)(D1VH)	
34	(B2F · B2H · B2V · B2O)(T2VH)	73	(C2VH)(D2VF \ D2HF)	
35	(B2F \ B2H \ B2V \ B2O)(C1VF \ C1HF)	74	(C2VH) (D2VH)	
36	(B2F \ B2H \ B2V \ B2O)(C1VH)	75	(D1VF · D1HF)(D2VH)	
37	(B2F · B2H · B2V · B2O)(C2VF · C2HF)	76	D1VH (D2VF · D2HF)	
38	(B2F · B2H · B2V · B2O)(C2VH)	77	(D2VF · D2HF)(D2VH)	
39	(B2F \ B2H \ B2V \ B2O)(D1VF \ D1HF)	78	(D1VH) (D2VH)	
主 5月1	1-78百中,任何一百内的列封能检定位置	以佰入		

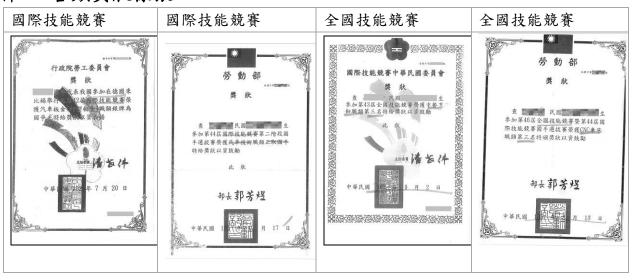
表列1-78項中,任何一項內所列技能檢定位置必須全部檢定合格,才能比照甲級資格技能要求。

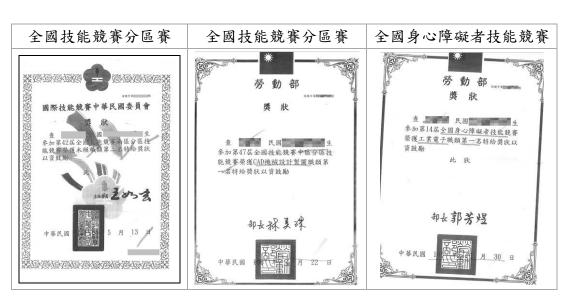
附件一 106學年度四技二專甄選入學證照或得獎加分種類代碼對照表

代碼	證照或得獎加分種類	比例
A1	國際技能競賽第1-3名	40%
A2	國際技能競賽優勝	35%
A3	國際技能競賽正(備)取國手	35%
B1	國際展能節職業技能競賽第1-3名	40%
B2	國際展能節職業技能競賽優勝	35%
В3	國際展能節職業技能競賽正(備)取國手	35%
C1	國際科技展覽第1-3名	40%
C2	國際科技展覽優勝	35%
D1	全國技能競賽第1名(金牌)	35%
D2	全國技能競賽第2名(銀牌)	30%
D3	全國技能競賽第3名(銅牌)	25%
D4	全國技能競賽第4、5名	23%
E1	全國身心障礙者技能競賽第1名(金牌)	35%
E2	全國身心障礙者技能競賽第2名(銀牌)	30%
E3	全國身心障礙者技能競賽第3名(銅牌)	25%
E4	全國身心障礙者技能競賽第4、5名	23%
F1	全國高級中等學校技藝競賽第1-3名	25%
F2	全國高級中等學校技藝競賽第4-8名	20%
F3	全國高級中等學校技藝競賽第9-13名	15%
F4	全國高級中等學校技藝競賽第14-23名	10%
F5	全國高級中等學校技藝競賽第24-50名	5%
F6	全國高級中等學校技藝競賽第51-76名	3%
G1	全國中小學科學展覽第1名	20%
G2	全國中小學科學展覽第2名	15%
G3	全國中小學科學展覽第3名	15%
G4	全國中小學科學展覽佳作	10%
H1	臺灣國際科學展覽會第1名	20%
Н2	臺灣國際科學展覽會第2名	15%
Н3	臺灣國際科學展覽會第3名	15%

代碼	證照或得獎加分種類	比例
H4	臺灣國際科學展覽會佳作	10%
I1	中央各級機關及直轄市政府主辦之各項技藝技能競賽第1-3名	15%
I2	中央各級機關及直轄市政府主辦之各項技藝技能競賽佳作(第4、5名)	10%
J1	領有技術士證者甲級技術士證	25%
J2	領有技術士證者乙級技術士證	15%
Ј3	領有技術士證者丙級技術士證	5%
K1	全民英檢(GEPT)高級	25%
K2	全民英檢(GEPT)中高級	15%
К3	全民英檢(GEPT)中級	5%
L1	多益(TOEIC)聽力及閱讀項目合計945分以上且口說及寫作項目分別均達8級以上	25%
L2	多益(TOEIC)聽力及閱讀項目合計785分以上且口說及寫作項目分別均達7級以上	15%
L3	多益(TOEIC)聽力及閱讀項目合計550分以上且口說及寫作項目分別均達6級以上	5%
M1	托福(TOEFL iBT)110以上	25%
M2	托福(TOEFL iBT)87-109	15%
M3	托福(TOEFL iBT)57-86	5%
N1	稚思(IELTS)7以上	25%
N2	稚思(IELTS)6以上	15%
N3	雅思(IELTS)4.5以上	5%
01	劍橋國際英語認證(Cambridge ESOL Main Suite)CAE	25%
02	劍橋國際英語認證(Cambridge ESOL Main Suite)FCE	15%
03	劍橋國際英語認證(Cambridge ESOL Main Suite)PET	5%
P1	劍橋博思職場英語檢測(BULATS)ALTE Level 4(=)、(+)包含聽說讀寫	25%
P2	劍橋博思職場英語檢測(BULATS)ALTE Level 3(=)、(+)包含聽說讀寫	15%
P3	劍橋博思職場英語檢測(BULATS)ALTE Level 2(=)、(+)包含聽說讀寫	5%
Q1	日本語能力試驗(JLPT)N1	25%
Q2	日本語能力試驗(JLPT)N2	15%
Q3	日本語能力試驗(JLPT)N3	5%

附件二 各類獎狀樣張





全國高級中等學校技藝競賽



106學年度四技二專甄選入學競賽證照審查作業參考手冊 16

◆ 全國中小學科學展覽會/臺灣國際科學展覽會

全國中小學科學展覽會



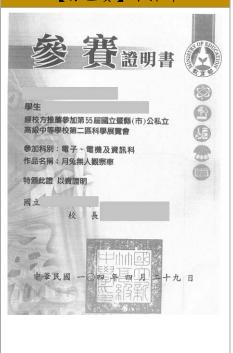
全國中小學科學展覽會 【分區賽】未採計



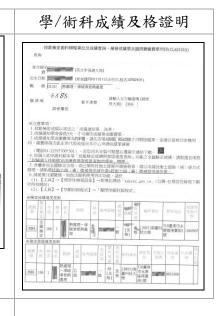
臺灣國際科學展覽會

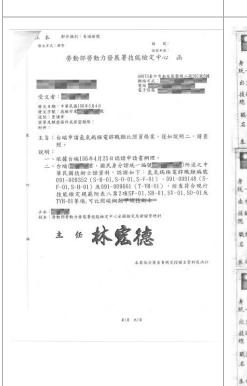


臺灣國際科學展覽會 【分區賽】未採計











◆ 中央各級機關及直轄市政府主辦之各項技藝技能競賽

全國高職學生技術 創造力培訓與競賽活動-採計

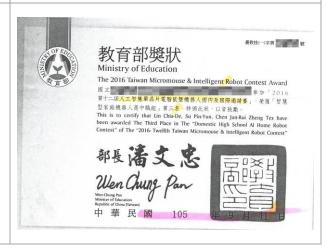
全國高中職智慧鐵人創意競賽暨國際邀請賽決賽-採計



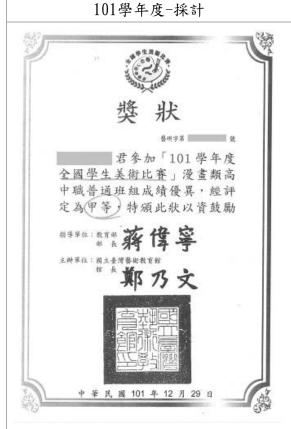


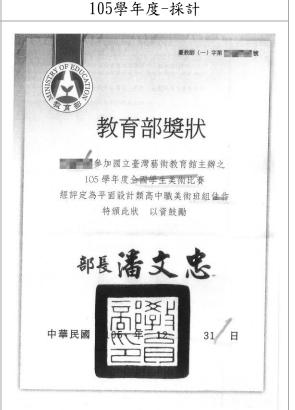
人工智慧單晶片電腦鼠 國內暨國際邀請賽-採計 人工智慧單晶片電腦鼠國內暨國際邀請賽-採計





◆ 全國學生美術比賽



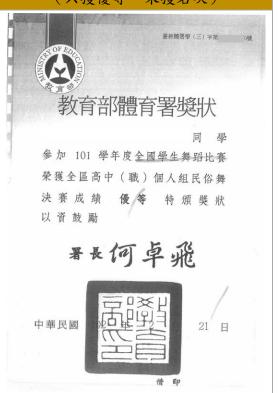


◆ 全國學生舞蹈比賽

103學年度-採計

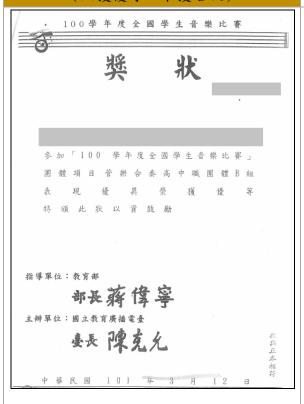


101學年度-不採計 (只獲優等、未獲名次)

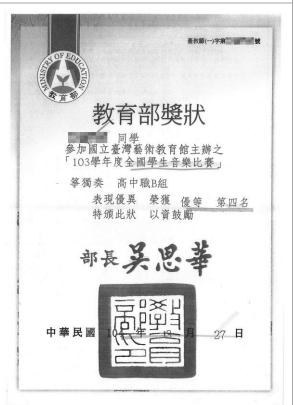


\diamondsuit 全國學生音樂比賽

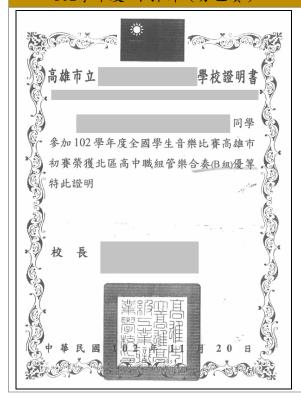
100學年度-不採計 (只獲優等、未獲名次)



103學年度-採計



102學年度-不採計(分區賽)



103學年度-不採計(團體賽)



◆ 全國高職學生專題暨創意製作競賽決賽

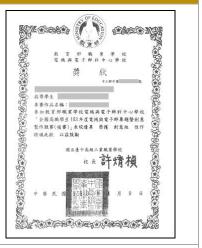
102學年度-未採計



103學年度複賽-未採計 103



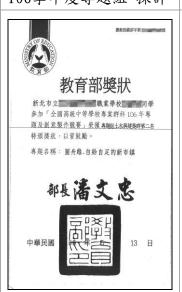
103學年度複賽-未採計



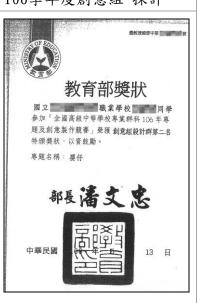
103參賽證明書-未採計



106學年度專題組-採計



106學年度創意組-採計



◆ 外語群日語類採計日本語能力認定書



