

技專校院招生委員會聯合會
105學年度四技二專甄選入學招生
競賽證照審查

參考手冊

電話：02-27725333（代表號）

傳真：02-27738881

網址：<http://www.jctv.ntut.edu.tw>

Email: jctvweb@ntut.edu.tw

中 華 民 國 105 年 5 月

壹、在校學業成績審查作業要點

- 一、考生之備審資料中必須繳交在校學業成績單**正本**並黏貼於「在校成績證明文件黏貼用紙(表A21)」。
- 二、在校學業成績於甄選原始總分中是否採計，由各甄選學校決定並已明訂簡章中；如不予採計，則其占總成績比例為0%。**惟是否於備審資料審查中酌予採計，其採計標準由各校自行訂定。**
- 三、在校學業成績於甄選原始總分採計方式，請參閱招生簡章總則第15頁，採百分制計算至小數第2位，第3位四捨五入：
 - (一) 應屆畢業生以高一至高三上學期，合計5學期之學業平均成績。
 - (二) 非應屆畢業考生係以在校學業成績(含最後1學期)之各學期學業平均成績。
 - (三) 同等學力考生在校學業平均成績由甄選學校審酌採認。

貳、競賽、證照審查作業要點

一、前置作業

- (一) 審查人員編組
 1. 依表件數量調配審查人數及工作時程。
 2. 從「甄試入學第二階段系統」中，印製符合「證照或得獎加分考生名冊」空白登記表，供審查人員登錄。
- (二) 查核證照或競賽得獎加分之考生名單
 1. 依考生報名校系科組學程分類排序考生資料袋，依「報名序號」排序。抽出表A22「證照或得獎加分證明黏貼用紙」加速審查作業。
 2. 證照或得獎證明影本限1項，且須黏貼於表A22正面，未依規定黏貼者，得不予加分。

二、審查作業

- (一) 競賽、證照加分標準
 1. 各校系科(組)學程「甄選辦法」中「證照或得獎加分」採計方式訂定為「依加分標準」者，始得採計加分；訂定為「不予加分」者，**考生雖檢附證照或得獎加分仍不得增加甄選總成績。**
 2. 考生所檢附之證明，必須是在**高中職就學期間及其之後所取得的得獎憑證**，且符合簡章所訂105學年度四技二專甄選入學招生競賽、證照優待加分標準表及本學年度採認之「中央、直轄市主管行政機關主辦之技(藝)能競賽」(參閱簡章第18頁)、外語群採認民間語文檢定項目及加分比率彙整表(參閱簡章第19頁)與「甄選群(類)別及技藝技能優良職種類別對照表」(參閱簡章第26-36頁)之規定，若為國中、國小時期所取得之證照或競賽得獎者，將不予採認。
 3. 該項加分攸關考生權益甚鉅，競賽獲獎或證照加分與否皆應比對「甄選群(類)別及技藝技能優良職種類別對照表」，資料與簡章所訂甄選群(類)別不符者，不得加分(尤其注意，資管類與商管群所採計之職種類不同)。**簡章未列出之證照或競賽項目，一律不得採計為總成績加分。**各校審查過程若有問題，亦歡迎向本委員會查詢；若有任何疑義，本委員會將主動聯繫各校。

(二) 競賽、證照加分判別準則

1. 報考學生所取得之競賽得獎證明與證照，必須是在**入學高中職及其之後**所取得，且必須是列於「甄選群(類)別及技藝技能優良職種類別對照表」內者方可加分。
2. 競賽得獎性質及證照種類，必須符合「甄選群(類)別及技藝技能優良職種類別對照表」，意即考生若報名機械群，則其所持證照得獎證明必須為機械群之職種(類)才可採計總成績加分，若考生持其他群(類)之證照或證明者不予加分，惟是否於備審資料審查或面試項目中酌予加分，則由各校自訂。
3. 各項競賽之主辦單位，必須是中央、直轄市主管行政機關(獎狀頒發單位及首長姓名須相符)

例如：國際技能競賽中華民國委員會、勞動部勞動力發展署技能檢定中心、台北市政府、高雄市政府等中央或直轄市主管行政機關。

4. 「競賽、證照優待加分標準表」中，『全國技能競賽』獎狀(獎狀上會註明第幾屆全國技能競賽)係由「國際技能競賽中華民國委員會」主辦及核發。

注意：請留意全國技能競賽為決賽或是分區初賽。

5. 表A22僅提供1項競賽獲獎或證照加分，持有兩張以上之證照及得獎，僅可選擇1項黏貼採計加分。惟不符合職種(類)別對照表者，不得加分。
6. 各式技能檢定證照中，考生持有由勞動部勞動力發展署技能檢定中心所頒發之證照最多，惟須注意其職類名稱是否與報考群(類)別所對應適合職類是否相符。
7. 有技術士「學科測驗」及格證明及「術科」及格證明者，視同取得技術士證照，可給予加分。但僅有技術士「學科測驗」及格證明而無「術科」及格證明者，因尚未取得證照，故不能給予加分。
8. 交通部高公局所核發的「汽車修護技工」執照不能比照「汽車修護」技術士證照。
9. 證照審查後，考生可增加之加分百分比，應註記於考生之「指定項目甄試報名表」上，登錄後再將「指定項目甄試報名表」放回資料袋內，以利查核。
10. 未列於「甄選群(類)別及技藝技能優良職種類別對照表」內之各項競賽項目或證照皆不予加分優待。例如花燈比賽、網界博覽會等。
11. 各類競賽及證照採計得獎樣張及類似競賽不採計之樣張，如附件一所示。

三、製作「符合證照及得獎加分名冊」

1. 依「證照或得獎加分學生名冊」將加分種類代碼輸入「甄選系統」之成績處理程式中，加分種類代碼如附件二所示。。
2. 各委員學校請於105年6月28日10:00前寄發甄選總成績(含競賽、證照審查結果)，並依簡章規定通知不符考生於105年6月29日12:00前辦理複查。

四、有疑義之競賽及證照處理

1. 複查時僅能就報名時所繳交之資料有疑義部分提出申請，不可再要求補繳證照或技藝技能競賽獎狀等證明文件。
2. 審查人員遇有疑義之競賽證明、證照，得交由校內甄選委員會依招生簡章規定判定。
3. 其他國際性競賽獲獎(如紐倫堡國際發明展、世界青少年發明展、金爵獎國際調酒大賽

等) 依本學年度簡章規定均不得做為甄選總成績加分。

參、勞動部核發相當技術士之證照

單一級技術士職類計17種，其中004一般手工電銲、005氣銲、091氬氣鎢極電銲及097半自動電銲等四職類，須具備各該職類技能檢定規範所訂甲(乙)級資格所需技能項目者，始可比照甲(乙)級技術士檢定合格。

勞動部核發之單一級技術士職類請參閱下列一覽表。

表3-1 單一級職類一覽表

004	一般手工電銲 (單一級)=>(甲級、乙級、丙級)
005	氣銲 (單一級)=>(甲級、乙級、丙級)
061	固定式起重機操作 (單一級=>丙級)
062	移動式起重機操作 (單一級=>丙級)
063	人字臂起重桿操作 (單一級=>丙級)
068	鋼琴調音 (單一級=>丙級)
070	重機械操作(推土機) (單一級=>丙級)
070	重機械操作(挖掘機) (單一級=>丙級)
070	重機械操作(鏟裝機) (單一級=>丙級)
070	重機械操作(一般裝載機) (單一級=>丙級)
091	氬氣鎢極電銲 (單一級) (甲級、乙級、丙級)
097	半自動電銲 (單一級) (甲級、乙級、丙級)
099	第一種壓力容器操作 (單一級=>丙級)
108	農用曳引機操作 (單一級=>丙級)
151	推高機操作 (單一級=>丙級)
154	保母人員 (單一級=>丙級)
178	照顧服務員 (單一級=>丙級)

表3-2 004-1 一般手工電銲技術士(76年至92年12月31日前)比照乙級資格所需技能要求表

項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)	項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)
1	A1F2、A1H2、A1V2、A1O2	7	C2VF3、C2HF3
2	A2F3、A2H3、A2V3、A2O3	8	C2VH3
3	B1F4、B1H4、B1V4	9	D1VF4、D1HF4
4	B2F4、B2H4、B2V4、B2O4	10	D1VH4
5	C1VF3、C1HF3	11	D2VF4、D2HF4
6	C1VH3	12	D2VH4

表列1-12項中，任何一項內所列技能檢定位置必須全部檢定合格，才能比照乙級技能要求。但無墊板(A2、B2)或無襯環(C2、D2)檢定合格後，有墊板(A1、B1)或有襯環(C1、D1)雖未檢定，亦視為已合格。

表3-3 004-1 一般手工電銲技術士(76年至92年12月31日前)比照甲級資格所需技能要求表

項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)	項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)
1	(A1F2、A1H2、A1V2、A1O2) (B1F4、B1H4、B1V4)	31	(B2F4、B2H4、B2V4、B2O4)(C2VF3、C2HF3)
2	(A1F2、A1H2、A1V2、A1O2) (B2F4、B2H4、B2V4、B2O4)	32	(B2F4、B2H4、B2V4、B2O4)C2VH3
3	(A1F2、A1H2、A1V2、A1O2)(C1VF3、C1HF3)	33	(B2F4、B2H4、B2V4、B2O4)(D1VF4、D1HF4)
4	(A1F2、A1H2、A1V2、A1O2)C1VH3	34	(B2F4、B2H4、B2V4、B2O4)D1VH4
5	(A1F2、A1H2、A1V2、A1O2)(C2VF3、C2HF3)	35	(B2F4、B2H4、B2V4、B2O4)(D2VF4、D2HF4)
6	(A1F2、A1H2、A1V2、A1O2)C2VH3	36	(B2F4、B2H4、B2V4、B2O4)D2VH4
7	(A1F2、A1H2、A1V2、A1O2)(D1VF4、D1HF4)	37	(C1VF3、C1HF3)C1VH3
8	(A1F2、A1H2、A1V2、A1O2)D1VH4	38	(C1VF3、C1HF3)C2VH3
9	(A1F2、A1H2、A1V2、A1O2)(D2VF4、D2HF4)	39	(C1VF3、C1HF3)(D1VF4、D1HF4)
10	(A1F2、A1H2、A1V2、A1O2)D2VH4	40	(C1VF3、C1HF3)D1VH4
11	(A2F3、A2H3、A2V3、A2O3) (B1F4、B1H4、B1V4)	41	(C1VF3、C1HF3)(D2VF4、D2HF4)
12	(A2F3、A2H3、A2V3、A2O3) (B2F4、B2H4、B2V4、B2O4)	42	(C1VF3、C1HF3)D2VH4
13	(A2F3、A2H3、A2V3、A2O3)(C1VF3、C1HF3)	43	C1VH3(C2VF3、C2HF3)
14	(A2F3、A2H3、A2V3、A2O3)C1VH3	44	C1VH3(D1VF4、D1HF4)
15	(A2F3、A2H3、A2V3、A2O3)(C2VF3、C2HF3)	45	C1VH3、D1VH4
16	(A2F3、A2H3、A2V3、A2O3)C2VH3	46	C1VH3(D2VF4、D2HF4)
17	(A2F3、A2H3、A2V3、A2O3)(D1VF4、D1HF4)	47	C1VH3、D2VH4
18	(A2F3、A2H3、A2V3、A2O3)D1VH4	48	(C2VF3、C2HF3)C2VH3
19	(A2F3、A2H3、A2V3、A2O3)(D2VF4、D2HF4)	49	(C2VF3、C2HF3)(D1VF4、D1HF4)
20	(A2F3、A2H3、A2V3、A2O3)D2VH4	50	(C2VF3、C2HF3)D1VH4
21	(B1F4、B1H4、B1V4)(C1VF3、C1HF3)	51	(C2VF3、C2HF3)(D2VF4、D2HF4)
22	(B1F4、B1H4、B1V4)C1VH3	52	(C2VF3、C2HF3)D2VH4
23	(B1F4、B1H4、B1V4)(C2VF3、C2HF3)	53	C2VH3(D1VF4、D1HF4)
24	(B1F4、B1H4、B1V4)C2VH3	54	C2VH3、D1VH4
25	(B1F4、B1H4、B1V4)(D1VF4、D1HF4)	55	C2VH3(D2VF4、D2HF4)
26	(B1F4、B1H4、B1V4)D1VH4	56	C2VH3、D2VH4
27	(B1F4、B1H4、B1V4)(D2VF4、D2HF4)	57	(D1VF4、D1HF4)D1VH4
28	(B1F4、B1H4、B1V4)D2VH4	58	(D1VF4、D1HF4)D2VH4
29	(B2F4、B2H4、B2V4、B2O4)(C1VF3、C1HF3)	59	D1VH4(D2VF4、D2HF4)
30	(B2F4、B2H4、B2V4、B2O4)C1VH3	60	(D2VF4、D2HF4)D2VH4

本表列各項中，任何一項內所列技能檢定位置必須全部檢定合格，才能比照甲級技能要求。但無墊板(A2、B2)或無襯環(C2、D2)檢定合格後，有墊板(A1、B1)或有襯環(C1、D1)雖未檢定，亦視為已合格。

表3-4 004-2 一般手工電銲碳鋼類技術士(93年1月1日起)比照乙級資格所需技能要求表

項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)	項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)
1	A1F2、A1H2、A1V2、A1O2	7	C2VF3、C2HF3
2	A2F3、A2H3、A2V3、A2O3	8	C2VH3
3	B1F4、B1H4、B1V4、B1O4	9	D1VF4、D1HF4
4	B2F4、B2H4、B2V4、B2O4	10	D1VH4
5	C1VF3、C1HF3	11	D2VF4、D2HF4
6	C1VH3	12	D2VH4

表列1-12項中，任何一項內所列技能檢定位置必須全部檢定合格，才能比照乙級技能要求。

表3-5 004-2 一般手工電銲碳鋼類技術士(93年1月1日起)比照甲級資格所需技能要求表

項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)	項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)
1	(A1F2、A1H2、A1V2、A1O2)(C2VF3、C2HF3)	22	(B2F4、B2H4、B2V4、B2O4) D1VH4
2	(A1F2、A1H2、A1V2、A1O2) C2VH3	23	(B2F4、B2H4、B2V4、B2O4)(D2VF4、D2HF4)
3	(A1F2、A1H2、A1V2、A1O2)(D2VF4、D2HF4)	24	(B2F4、B2H4、B2V4、B2O4) D2VH4
4	(A1F2、A1H2、A1V2、A1O2) D2VH4	25	(C1VF3、C1HF3)C2VH3
5	(A2F3、A2H3、A2V3、A2O3)(C1VF3、C1HF3)	26	(C1VF3、C1HF3)(D2VF4、D2HF4)
6	(A2F3、A2H3、A2V3、A2O3) C1VH3	27	(C1VF3、C1HF3) D2VH4
7	(A2F3、A2H3、A2V3、A2O3)(C2VF3、C2HF3)	28	C1VH3 (C2VF3、C2HF3)
8	(A2F3、A2H3、A2V3、A2O3) C2VH3	29	C1VH3 (D2VF4、D2HF4)
9	(A2F3、A2H3、A2V3、A2O3)(D1VF4、D1HF4)	30	C1VH3、D2VH4
10	(A2F3、A2H3、A2V3、A2O3) D1VH4	31	(C2VF3、C2HF3) C2VH3
11	(A2F3、A2H3、A2V3、A2O3)(D2VF4、D2HF4)	32	(C2VF3、C2HF3)(D1VF4、D1HF4)
12	(A2F3、A2H3、A2V3、A2O3) D2VH4	33	(C2VF3、C2HF3) D1VH4
13	(B1F4、B1H4、B1V4、B1O4)(C2VF3、C2HF3)	34	(C2VF3、C2HF3)(D2VF4、D2HF4)
14	(B1F4、B1H4、B1V4、B1O4) C2VH3	35	(C2VF3、C2HF3) D2VH4
15	(B1F4、B1H4、B1V4、B1O4)(D2VF4、D2HF4)	36	C2VH3 (D1VF4、D1HF4)
16	(B1F4、B1H4、B1V4、B1O4) D2VH4	37	C2VH3、D1VH4
17	(B2F4、B2H4、B2V4、B2O4)(C1VF3、C1HF3)	38	C2VH3、D2VH4
18	(B2F4、B2H4、B2V4、B2O4) C1VH3	39	(D1VF4、D1HF4) D2VH4
19	(B2F4、B2H4、B2V4、B2O4)(C2VF3、C2HF3)	40	D1VH4(D2VF4、D2HF4)
20	(B2F4、B2H4、B2V4、B2O4) C2VH3	41	(D2VF4、D2HF4) C2VH3
21	(B2F4、B2H4、B2V4、B2O4)(D1VF4、D1HF4)	42	(D2VF4、D2HF4) D2VH4

表列1-42項中，任何一項內所列技能檢定位置必須全部檢定合格，才能比照甲級技能要求。但無墊板(A2、B2)或無襯環(C2、D2)檢定合格後，有墊板(A1、B1)或有襯環(C1、D1)雖未檢定，亦視為已合格。

表3-6 004-3 一般手工電銲不鏽鋼類技術士(93年1月1日起)比照乙級資格所需技能要求表

項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)	項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)
1	A1F5、A1H5、A1V5、A1O5	4	C1VH5
2	B1F5、B1H5、B1V5、B1O5	5	D1VF5、D1HF5
3	C1VF5、C1HF5	6	D1VH5
表列1-6項中，任何一項內所列技能檢定位置必須全部檢定合格，才能比照乙級技能要求。			

表3-7 004-3 一般手工電銲不鏽鋼類技術士(93年1月1日起)比照甲級資格所需技能要求表

項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)	項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)
1	(A1F5、A1H5、A1V5、A1O5)(C1VF5、C1HF5)	8	(B1F5、B1H5、B1V5、B1O5) D1VH5
2	(A1F5、A1H5、A1V5、A1O5) C1VH5	9	(C1VF5、C1HF5) C1VH5
3	(A1F5、A1H5、A1V5、A1O5)(D1VF5、D1HF5)	10	(C1VF5、C1HF5)(D1VF5、D1HF5)
4	(A1F5、A1H5、A1V5、A1O5) D1VH5	11	(C1VH5、C1HF5) D1VH5
5	(B1F5、B1H5、B1V5、B1O5)(C1VF5、C1HF5)	12	C1VH5(D1VF5、D1HF5)
6	(B1F5、B1H5、B1V5、B1O5) C1VH5	13	C1VH5、D1VH5
7	(B1F5、B1H5、B1V5、B1O5)(D1VF5、D1HF5)	14	(D1VF5、D1HF5) D1VH5
表列1-14項中，任何一項內所列技能檢定位置必須全部檢定合格，才能比照甲級技能要求。			

表3-8 005 氣銲技術士比照甲級資格暨比照乙級資格所需技能要求表

項次	比照甲級資格所需技能要求表	比照乙級資格所需技能要求表
	技能檢定位置(以技能代號表示)	技能檢定位置(以技能代號表示)
1	(GAF、GAH、GAV、GAO) (GBVF、GBHF)	GAF、GAH、GAV、GAO
2	(GAF、GAH、GAV、GAO) (GBVH)	GBVF、GBHF
3	(GBVF、GBHF) (GBVH)	GBVH
說明	表列項次1、2、3中，任何一項次內所列技能檢定位置必須全部檢定合格，才能比照甲級資格。	表列項次1、2、3中，任何一項次內所列技能檢定位置必須全部檢定合格，才能比照乙級資格。

表3-9 091 氬銑鎢極電銑技術士比照乙級資格所需技能要求表

項次	技能檢定位置(以技能代號表示)	項次	技能檢定位置(以技能代號表示)
1	SF、SH、SV、SO	5	CVH
2	TVF、THF	6	DVF、DHF
3	TVH	7	DVH
4	CVF、CHF		

說明：1.表列S、T類中包括有碳鋼(P-01)、低合金鋼(P-03、P-04、P-05)、不銹鋼(P-08)及鋁(P-21)材料。C類及D類中包括有碳鋼(P-01)、低合金鋼(P-03、P-04、P-05)、不銹鋼(P-08)等材料之檢定。
2.表列七項中，每任何一項都必須以同類材料全部檢定合格後，才能比照乙級資格。

表3-10 091 氬銑鎢極電銑技術士比照甲級資格所需技能要求表

項次	技能檢定位置(以技能代號表示)	項次	技能檢定位置(以技能代號表示)
1	(SF、SH、SV、SO) (TVF、THF)	11	(TVF、THF) (DVH)
2	(SF、SH、SV、SO) (TVH)	12	(TVH) (CVF、CHF)
3	(SF、SH、SV、SO) (CVF、CHF)	13	(TVH) (CVH)
4	(SF、SH、SV、SO) (CVH)	14	(TVH) (DVF、DHF)
5	(SF、SH、SV、SO) (DVF、DHF)	15	(TVH) (DVH)
6	(SF、SH、SV、SO) (DVH)	16	(CVF、CHF) (CVH)
7	(TVF、THF) (TVH)	17	(CVF、CHF) (DVF、DHF)
8	(TVF、THF) (CVF、CHF)	18	(CVF、CHF) (DVH)
9	(TVF、THF) (CVH)	19	(CVH) (DVF、DHF)
10	(TVF、THF) (DVF、DHF)	20	(CVH) (DVH)

說明：1.表列S、T類中包括有碳鋼(P-01)、低合金鋼(P-03、P-04、P-05)、不銹鋼(P-08)及鋁(P-21)材料。C類及D類中包括有碳鋼(P-01)、低合金鋼(P-03、P-04、P-05)、不銹鋼(P-08)等材料之檢定。
2.表列1-20項中，每任何一項都必須以同類材料全部檢定合格後，才能比照甲級資格。

表3-11 097 半自動電銲技術士比照乙級資格所需技能要求表

項次	技能檢定位置(以技能代號表示)	項次	技能檢定位置(以技能代號表示)
1	S2F、S2H、S2V、S2O	9	C1VH
2	A1F、A1H、A1V、A1O	10	C2VF、C2HF
3	A2F、A2H、A2V、A2O	11	C2VH
4	B1F、B1H、B1V	12	D1VF、D1HF
5	B2F、B2H、B2V、B2O	13	D1VH
6	T2VF、T2HF	14	D2VF、D2HF
7	T2VH	15	D2VH
8	C1VF、C1HF		

表列1-15項中，任何一項內所列技能檢定位置必須全部檢定合格，才能比照乙級資格技能要求。

表3-12 097 半自動電銲技術士比照甲級資格所需技能要求表

項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)	項次	技能檢定位置 (以技能代號表示)
1	(S2F、S2H、S2V、S2O)(T2VF、T2HF)	40	(B2F、B2H、B2V、B2O)(D1VH)
2	(S2F、S2H、S2V、S2O)(T2VH)	41	(B2F、B2H、B2V、B2O)(D2VF、D2HF)
3	(S2F、S2H、S2V、S2O)(C1VF、C1HF)	42	(B2F、B2H、B2V、B2O)(D2VH)
4	(S2F、S2H、S2V、S2O)(C1VH)	43	(T2VF、T2HF)(T2VH)
5	(S2F、S2H、S2V、S2O)(C2VF、C2HF)	44	(T2VF、T2HF)(C1VF、C1HF)
6	(S2F、S2H、S2V、S2O)(C2VH)	45	(T2VF、T2HF)(C1VH)
7	(S2F、S2H、S2V、S2O)(D1VF、D1HF)	46	(T2VF、T2HF)(C2VF、C2HF)
8	(S2F、S2H、S2V、S2O)(D1VH)	47	(T2VF、T2HF)(C2VH)
9	(S2F、S2H、S2V、S2O)(D2VF、D2HF)	48	(T2VF、T2HF)(D1VF、D1HF)
10	(S2F、S2H、S2V、S2O)(D2VH)	49	(T2VF、T2HF)(D1VH)
11	(A1F、A1H、A1V、A1O)(T2VF、T2HF)	50	(T2VF、T2HF)(D2VF、D2HF)
12	(A1F、A1H、A1V、A1O)(T2VH)	51	(T2VF、T2HF)(D2VH)
13	(A1F、A1H、A1V、A1O)(C2VF、C2HF)	52	(T2VH)(C1VF、C1HF)
14	(A1F、A1H、A1V、A1O)(C2VH)	53	(T2VH)(C1VH)
15	(A1F、A1H、A1V、A1O)(D2VF、D2HF)	54	(T2VH)(C2VF、C2HF)
16	(A1F、A1H、A1V、A1O)(D2VH)	55	(T2VH)(C2VH)
17	(A2F、A2H、A2V、A2O)(T2VF、T2HF)	56	(T2VH)(D1VF、D1HF)
18	(A2F、A2H、A2V、A2O)(T2VH)	57	(T2VH)(D1VH)
19	(A2F、A2H、A2V、A2O)(C1VF、C1HF)	58	(T2VH)(D2VF、D2HF)
20	(A2F、A2H、A2V、A2O)(C1VH)	59	(T2VH)(D2VH)
21	(A2F、A2H、A2V、A2O)(C2VF、C2HF)	60	(C1VF、C1HF)(C2VH)
22	(A2F、A2H、A2V、A2O)(C2VH)	61	(C1VF、C1HF)(D2VF、D2HF)
23	(A2F、A2H、A2V、A2O)(D1VF、D1HF)	62	(C1VH、C1HF)(D2VH)
24	(A2F、A2H、A2V、A2O)(D1VH)	63	(C1VH)(C2VF、C2HF)
25	(A2F、A2H、A2V、A2O)(D2VF、D2HF)	64	(C1VH)(D2VF、D2HF)
26	(A2F、A2H、A2V、A2O)(D2VH)	65	(C1VH)(D2VH)
27	(B1F、B1H、B1V、B1O)(T2VF、T2HF)	66	(C2VF、C2HF)(C2VH)
28	(B1F、B1H、B1V、B1O)(T2VH)	67	(C2VF、C2HF)(D1VF、D1HF)
29	(B1F、B1H、B1V、B1O)(C2VF、C2HF)	68	(C2VF、C2HF)(D1VH)
30	(B1F、B1H、B1V、B1O)(C2VH)	69	(C2VF、C2HF)(D2VF、D2HF)
31	(B1F、B1H、B1V、B1O)(D2VF、D2HF)	70	(C2VF、C2HF)(D2VH)
32	(B1F、B1H、B1V、B1O)(D2VH)	71	(C2VH)(D1VF、D1HF)
33	(B2F、B2H、B2V、B2O)(T2VF、T2HF)	72	(C2VH)(D1VH)
34	(B2F、B2H、B2V、B2O)(T2VH)	73	(C2VH)(D2VF、D2HF)
35	(B2F、B2H、B2V、B2O)(C1VF、C1HF)	74	(C2VH)(D2VH)
36	(B2F、B2H、B2V、B2O)(C1VH)	75	(D1VF、D1HF)(D2VH)
37	(B2F、B2H、B2V、B2O)(C2VF、C2HF)	76	D1VH(D2VF、D2HF)
38	(B2F、B2H、B2V、B2O)(C2VH)	77	(D2VF、D2HF)(D2VH)
39	(B2F、B2H、B2V、B2O)(D1VF、D1HF)	78	(D1VH)(D2VH)

表列1-78項中，任何一項內所列技能檢定位置必須全部檢定合格，才能比照甲級資格技能要求。

附件一 各類獎狀樣張

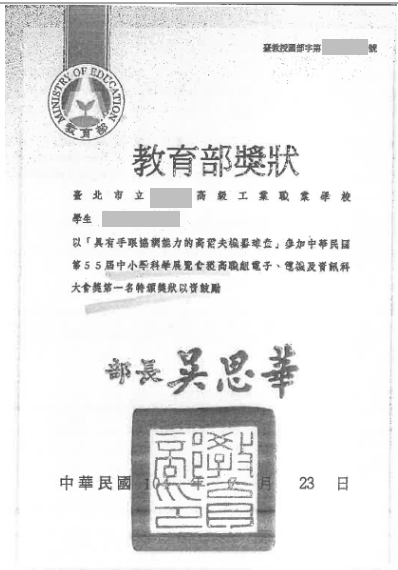
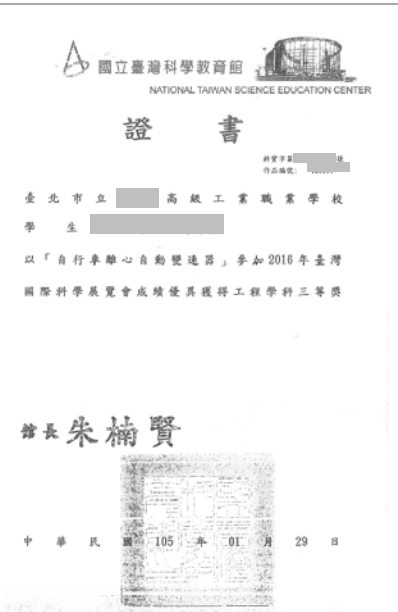
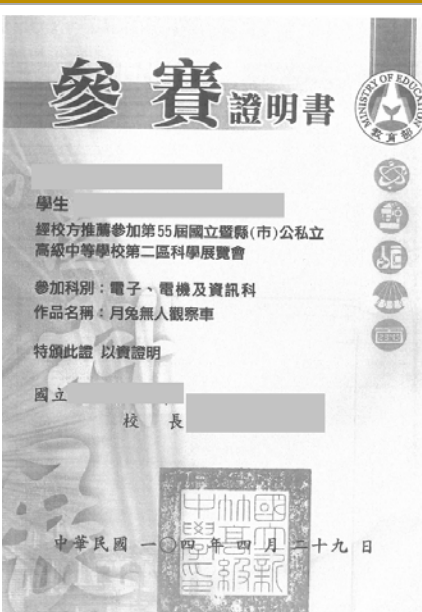
國際技能競賽	國際技能競賽	全國技能競賽	全國技能競賽

全國技能競賽分區賽	全國技能競賽分區賽	全國身心障礙者技能競賽

◇ 全國高級中等學校技藝競賽

參賽證明-未採計	採計	採計

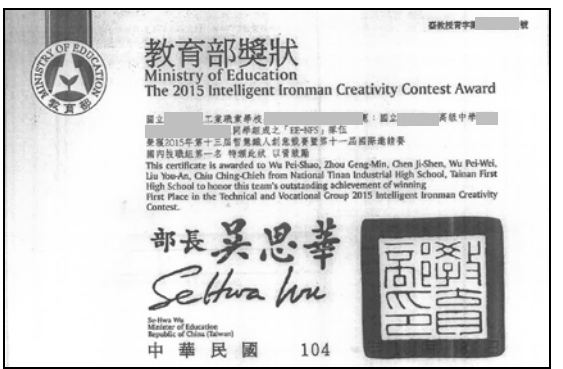
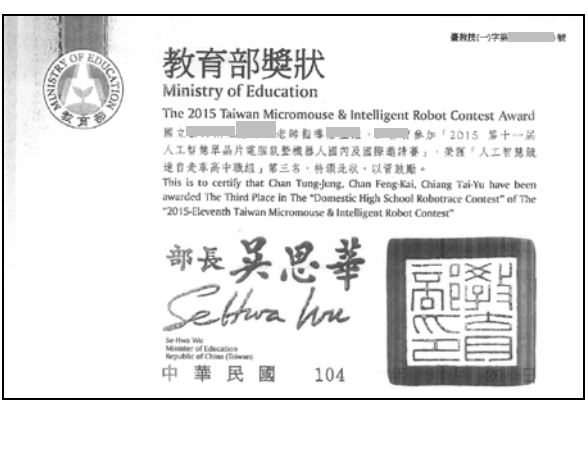
◇ 全國中小學科學展覽會/臺灣國際科學展覽會

全國中小學科學展覽會	全國中小學科學展覽會 【分區賽】未採計
 教育部獎狀 臺北市立高級工業職業學校 學生 [姓名] 以「具有手寫辨識能力之簡體字辨識」參加中華民國第55屆中小學科學展覽會獲高職組電子、電機及資訊科大會特優第一名特頒獎狀以資鼓勵 部長 吳思華 中華民國 105 年 1 月 23 日	 高雄市政府獎狀 Kaohsiung City Government 高市教中字第 [號] 學 校：[學校] 姓 名：[姓名] 年 度：101 學年度 受獎事由：參加本市第53屆中小學科學展覽會榮獲高職組農業及生物科技第三名 特頒此證 以資證明 市長 陳菊 中華民國 101 年 4 月 4 日
臺灣國際科學展覽會	臺灣國際科學展覽會 【分區賽】未採計
 國立臺灣科學教育館 NATIONAL TAIWAN SCIENCE EDUCATION CENTER 證 書 科學中區 [姓名] 作品編號：[編號] 臺北市立高級工業職業學校 學 生 [姓名] 以「自行車離心自動變速器」參加2016年臺灣國際科學展覽會成績優良獲得工程學科三等獎 館長 朱楠賢 中華民國 105 年 01 月 29 日	 參賽證明書 學生 [姓名] 經校方推薦參加第55屆國立暨縣(市)公私立高級中等學校第二區科學展覽會 參加科別：電子、電機及資訊科 作品名稱：月兔無人觀察車 特頒此證 以資證明 國立 [學校] 校 長 [姓名] 中華民國 104 年 04 月 19 日

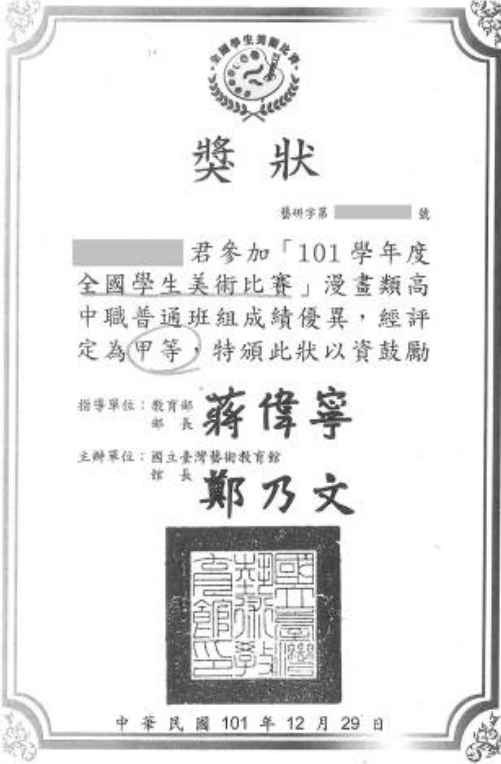
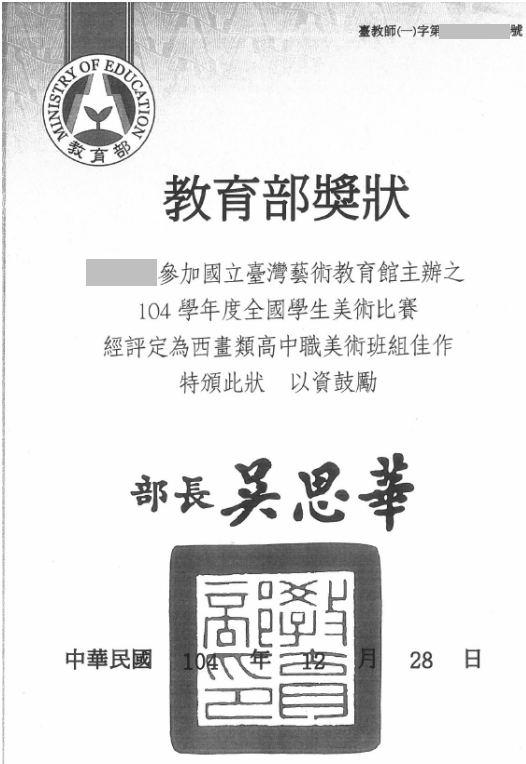
☆ 領有技術士證者（甲/乙/丙級）

學/術科成績及格證明	技術士證臨時證明						
勞動部103年度第3梯次全國技術士技能檢定 測試成績通知單 說明： 一、本通知單係由本署委託各級勞工職業發展中心辦理103年度第3梯次全國技術士技能檢定，並由該中心將成績通知單寄發給考生。 二、本通知單係由本署委託各級勞工職業發展中心辦理103年度第3梯次全國技術士技能檢定，並由該中心將成績通知單寄發給考生。 三、本通知單係由本署委託各級勞工職業發展中心辦理103年度第3梯次全國技術士技能檢定，並由該中心將成績通知單寄發給考生。 四、本通知單係由本署委託各級勞工職業發展中心辦理103年度第3梯次全國技術士技能檢定，並由該中心將成績通知單寄發給考生。 五、本通知單係由本署委託各級勞工職業發展中心辦理103年度第3梯次全國技術士技能檢定，並由該中心將成績通知單寄發給考生。 六、本通知單係由本署委託各級勞工職業發展中心辦理103年度第3梯次全國技術士技能檢定，並由該中心將成績通知單寄發給考生。 七、本通知單係由本署委託各級勞工職業發展中心辦理103年度第3梯次全國技術士技能檢定，並由該中心將成績通知單寄發給考生。 八、本通知單係由本署委託各級勞工職業發展中心辦理103年度第3梯次全國技術士技能檢定，並由該中心將成績通知單寄發給考生。 九、本通知單係由本署委託各級勞工職業發展中心辦理103年度第3梯次全國技術士技能檢定，並由該中心將成績通知單寄發給考生。 十、本通知單係由本署委託各級勞工職業發展中心辦理103年度第3梯次全國技術士技能檢定，並由該中心將成績通知單寄發給考生。 <table border="1"> <thead> <tr> <th>學科成績</th> <th>術科成績</th> <th>評定結果</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>及格</td> <td>及格</td> <td>合格發證</td> </tr> </tbody> </table>	學科成績	術科成績	評定結果	及格	及格	合格發證	中華民國技術士證臨時證明 一、姓名：[redacted] 二、身分證統一編號：[redacted] 三、出生日期：[redacted] 四、技術證總編號：182-002583 五、職類（項）名稱：銑床—CNC銑床 六、級別：乙級 七、效期：自中華民國 103年5月9日 至 103年7月31日 附註：因應組織改造，特製發本臨時證明，技術士證另寄。 中華民國 103 年 05 月 1 日
學科成績	術科成績	評定結果					
及格	及格	合格發證					
甲級	(SF、SH、SV、SO) (TVH) 對應表 3-10=甲級						
勞動部勞動力發展署技能檢定中心 函 24149 [redacted] 新北市 [redacted] 受文者：[redacted] 君 發文日期：中華民國104年10月23日 發文字號：技發字第 [redacted] 號 類別：普通件 密等及解密條件或保密期限： 附件： 主旨：台端申請銑床銑床電銲職類比照資格案，復如說明二，請查照。 說明： 一、依據台端104年10月12日認證申請書辦理。 二、台端([redacted])，國民身分證統一編號 [redacted])所送之中華民國技術士證資料：銑床銑床電銲職類編號091-006525 (S=F=01; S=H=01; S=V=01) 、091-007096 (S=0-01) 及091-008079 (S=VH=01))，經查符合現行技能檢定規範附表八第2項SF-01、SH-01、SV-01、SO-01及VH-01等項，可比照銑床類甲級技術士發給證明。 正本：[redacted] 君 副本：本中心全國檢定及證照管理科 主任 林宏德 本署依分層負責規定授權主管科長執行	中華民國技術士證 身分證 [redacted] 統一編號 [redacted] 出生日期 民國 [redacted] 日 技術士證 [redacted] 總編號 091-008103 職類(項) 銑床銑床電銲 S-F-01 名稱 [redacted] 級別 甲級 生效日期 民國104年08月04日 製發日期 [redacted] 身分證 [redacted] 統一編號 [redacted] 出生日期 民國 [redacted] 日 技術士證 [redacted] 總編號 091-008475 職類(項) 銑床銑床電銲 S-F-01, S- 名稱 O-01, S-V-01 級別 甲級 生效日期 民國104年09月18日 製發日期 [redacted] 身分證 [redacted] 統一編號 [redacted] 出生日期 民國 [redacted] 日 技術士證 [redacted] 總編號 091-008595 職類(項) 銑床銑床電銲 S-F-01, S-VH-01 名稱 [redacted] 級別 甲級 生效日期 民國104年12月01日 製發日期 [redacted]						

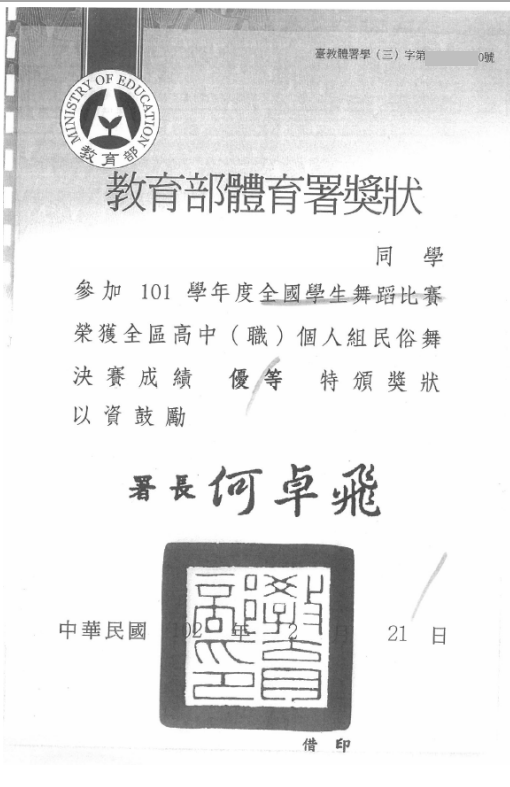
◇ 中央各級機關及直轄市政府主辦之各項技藝技能競賽

全國高職學生技術 創造力培訓與競賽活動-採計	全國高中職智慧鐵人創意競賽 暨國際邀請賽決賽-採計
	
人工智慧單晶片電腦鼠 國內暨國際邀請賽-採計	人工智慧單晶片電腦鼠 國內暨國際邀請賽-採計
	

◇ 全國學生美術比賽

101學年度-採計	104學年度-採計
 獎狀 君參加「101學年度全國學生美術比賽」漫畫類高中職普通班組成績優異，經評定為<u>甲等</u>，特頒此狀以資鼓勵 指導單位：教育部 部長 蔣偉寧 主辦單位：國立臺灣藝術教育館 館長 鄭乃文 中華民國 101 年 12 月 29 日	 教育部獎狀 參加國立臺灣藝術教育館主辦之104學年度全國學生美術比賽 經評定為西畫類高中職美術班組佳作 特頒此狀 以資鼓勵 部長 吳思華 中華民國 104 年 12 月 28 日

◇ 全國學生舞蹈比賽

103學年度-採計	101學年度-不採計 (只獲優等、未獲名次)
 教育部體育署獎狀 桃園市 高級中學 同學 參加103學年度全國學生舞蹈比賽 榮獲全區高中職個人組民俗舞決賽 成績優等第一名特頒獎狀以資鼓勵 署長 何卓飛 中華民國 104 年 3 月 5 日	 教育部體育署獎狀 同學 參加 101 學年度全國學生舞蹈比賽 榮獲全區高中(職)個人組民俗舞 決賽成績 優等 特頒獎狀 以資鼓勵 署長 何卓飛 中華民國 102 年 2 月 21 日

◇ 全國學生音樂比賽

100學年度-不採計
(只獲優等、未獲名次)

100學年度全國學生音樂比賽

獎 狀

參加「100學年度全國學生音樂比賽」
團體項目管樂合奏高中職團體B組
表現優異榮獲優等
特頒此狀以資鼓勵

指導單位：教育部
部長 蔣偉寧
主辦單位：國立教育廣播電臺
臺長 陳克允

中華民國 101 年 3 月 12 日

檢閱正本相符

103學年度-採計

臺教師(一)字第 號

MINISTRY OF EDUCATION
教育部

教育部獎狀

同學
參加國立臺灣藝術教育館主辦之
「103學年度全國學生音樂比賽」
箏獨奏 高中職B組
表現優異 榮獲 優等 第六名
特頒此狀 以資鼓勵

部長 吳思華

中華民國 年 月 27 日

102學年度-不採計(分區賽)

高雄市長 學校證明書

同學
參加102學年度全國學生音樂比賽高雄市
初賽榮獲北區高中職組管樂合奏(B組)優等
特此證明

校 長

中華民國 102 年 月 20 日

103學年度-不採計(團體賽)

MINISTRY OF EDUCATION
教育部

教育部獎狀

參加國立臺灣藝術教育館主辦之
「103學年度全國學生音樂比賽」
行進管樂 高中職團體組71人以上
表現優異 榮獲 特優
特頒此狀 以資鼓勵

部長 吳思華

中華民國 年 月 7 日

◇ 全國高職學生專題暨創意製作競賽決賽

102學年度-未採計	103學年度複賽-未採計	103學年度複賽-未採計
103參賽證明書-未採計	104學年度專題組-採計	105學年度創意組-採計

◇ 外語群日語類採計日本語能力認定書

日本語能力認定書-N2	日本語能力認定書-N3	日本語能力認定書-N5-未採計

◇ 外語群英語類採計各類英語檢定

TOEIC-聽力、閱讀成績單

TOEIC-口說、寫作成績單

TOEIC口說與寫作測驗成績單

- ① 考生照片
- ② 考生中英文姓名
- ③ 准考證號碼
- ④ 出生年月日
- ⑤ 測驗日期
- ⑥ 成績單有效期限
- ⑦ TOEIC口說與寫作測驗分數

⑧ TOEIC口說與寫作測驗能力等級敘述

—此部分包括：

- 測驗分數 (Your score)
 - 能力等級 (Your Proficiency Level)
 - 能力等級敘述說明 (Proficiency Level Descriptors)
- 口說測驗部分，另外針對考生在發音 (Pronunciation) 及語調與重音 (Intonation and Stress) 兩方面的表現分別給予評分 (分高、中、低三等級)，並含其能力敘述

- ⑨ 收件地址/收件人
- ⑩ 防偽標籤

全民英檢-聽說讀寫合格-中高級

TOEIC-聽、讀分數證書

附件二 105學年度四技二專甄選入學證照或得獎加分種類代碼對照表

代碼	證照或得獎加分種類	比例
A1	國際技能競賽第1-3名	40%
A2	國際技能競賽優勝	35%
A3	國際技能競賽正(備)取國手	35%
B1	國際展能節職業技能競賽第1-3名	40%
B2	國際展能節職業技能競賽優勝	35%
B3	國際展能節職業技能競賽正(備)取國手	35%
C1	國際科技展覽第1-3名	40%
C2	國際科技展覽優勝	35%
D1	全國技能競賽第1名(金牌)	35%
D2	全國技能競賽第2名(銀牌)	30%
D3	全國技能競賽第3名(銅牌)	25%
D4	全國技能競賽第4、5名	23%
E1	全國身心障礙者技能競賽第1名(金牌)	35%
E2	全國身心障礙者技能競賽第2名(銀牌)	30%
E3	全國身心障礙者技能競賽第3名(銅牌)	25%
E4	全國身心障礙者技能競賽第4、5名	23%
F1	全國高級中等學校技藝競賽第1-3名	25%
F2	全國高級中等學校技藝競賽第4-8名	20%
F3	全國高級中等學校技藝競賽第9-13名	15%
F4	全國高級中等學校技藝競賽第14-23名	10%
F5	全國高級中等學校技藝競賽第24-50名	5%
F6	全國高級中等學校技藝競賽第51-76名	3%
G1	全國中小學科學展覽第1名	20%
G2	全國中小學科學展覽第2名	15%
G3	全國中小學科學展覽第3名	15%
G4	全國中小學科學展覽佳作	10%
H1	臺灣國際科學展覽會第1名	20%
H2	臺灣國際科學展覽會第2名	15%
H3	臺灣國際科學展覽會第3名	15%

代碼	證照或得獎加分種類	比例
H4	臺灣國際科學展覽會佳作	10%
I1	中央各級機關及直轄市政府主辦之各項技藝技能競賽第1-3名	15%
I2	中央各級機關及直轄市政府主辦之各項技藝技能競賽佳作(第4、5名)	10%
J1	領有技術士證者甲級技術士證	25%
J2	領有技術士證者乙級技術士證	15%
J3	領有技術士證者丙級技術士證	5%
K1	全民英檢(GEPT)高級	25%
K2	全民英檢(GEPT)中高級	15%
K3	全民英檢(GEPT)中級	5%
L1	多益(TOEIC)聽力及閱讀項目合計945分以上且口說及寫作項目分別均達8級以上	25%
L2	多益(TOEIC)聽力及閱讀項目合計785分以上且口說及寫作項目分別均達7級以上	15%
L3	多益(TOEIC)聽力及閱讀項目合計550分以上且口說及寫作項目分別均達6級以上	5%
M1	托福(TOEFL iBT)110以上	25%
M2	托福(TOEFL iBT)87-109	15%
M3	托福(TOEFL iBT)57-86	5%
N1	雅思(IELTS)7以上	25%
N2	雅思(IELTS)6以上	15%
N3	雅思(IELTS)4.5以上	5%
01	劍橋國際英語認證(Cambridge ESOL Main Suite)CAE	25%
02	劍橋國際英語認證(Cambridge ESOL Main Suite)FCE	15%
03	劍橋國際英語認證(Cambridge ESOL Main Suite)PET	5%
P1	劍橋博思職場英語檢測(BULATS)ALTE Level 4(=)、(+)包含聽說讀寫	25%
P2	劍橋博思職場英語檢測(BULATS)ALTE Level 3(=)、(+)包含聽說讀寫	15%
P3	劍橋博思職場英語檢測(BULATS)ALTE Level 2(=)、(+)包含聽說讀寫	5%
Q1	日本語能力試驗(JLPT)N1	25%
Q2	日本語能力試驗(JLPT)N2	15%
Q3	日本語能力試驗(JLPT)N3	5%